



バイメタルの熱によるたわみ

Bimetal of Problem

R01_YT/2014/05, Abaqus6.13-1, Analysis Level:★

提供されるデータ：ソルバーの入力ファイル

複数の層からなる板材に熱荷重が与えられたとき、各層の熱膨張の差によって板にたわみを生ずる問題をバイメタルの問題と称する。この問題は古典的な問題であるが、最近の複合材料の多用に伴って、例えば半導体基板の熱による反りなどに関連して重要な課題である。ここでは2層からなるバイメタルを取り上げ、異なる熱膨張係数を与えたときに発生するたわみ量について理論解とFEM解析の結果を比較検証する。

理論解 中原, 実践材料力学, p.91 例題8 参照⁽¹⁾.

Fig.1 に示すような線膨張係数が異なる2枚の板が接着して作られたバイメタルの一端を固定し温度変化を加える。このとき他端に生ずるたわみを求める。諸元は以下の通りである。

温度変化 $T=80[^\circ\text{C}]$ (初期温度 $20[^\circ\text{C}]$ から $100[^\circ\text{C}]$ に上昇する) 2枚の板の厚さ $h=0.25[\text{mm}]$
 はりの長さ $l=10[\text{mm}]$ 熱膨張係数 $\alpha_1=15 \times 10^{-6} [^\circ\text{C}]$ $\alpha_2=1.5 \times 10^{-6} [^\circ\text{C}]$
 ヤング率 $E_1=E_2=130 [\text{GPa}]$

材料力学による解は以下の通りである。

1. 先端のたわみが微小であるとした場合、たわみは曲率半径 R を用いて表すことができる。
2. はりの横断面に垂直力 P_1, P_2 および、曲げモーメント M_1, M_2 が作用する。
3. 接着面において、弾性的伸縮量と熱膨張量の和が両板について等しくなる必要がある。ひずみを等しくおけば次式が得られる。

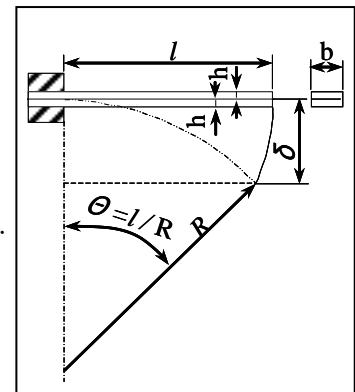


Fig.1 バイメタル

$$\alpha_1 T - \frac{P_1}{AE_1} - \frac{h}{2R_1} = \alpha_2 T + \frac{P_2}{AE_2} + \frac{h}{2R_2} \quad \dots (1)$$

4. 他方、曲率半径 R_1, R_2 の円弧にわん曲するために必要な曲げモーメントは

$$M_1 = \frac{E_1 I}{R_1}, \quad M_2 = \frac{E_2 I}{R_2} \quad \dots (2)$$

5. この場合、外力は作用していないので、横断面に作用する応力の合力及び合モーメントは0となるので

$$P_1 = P_2 = P, \quad M_1 + M_2 - Ph = 0 \quad \dots (3)$$

6. 両板の厚さは非常に薄いと考えると $R = R_1 = R_2$ とおくと

$$\begin{cases} (\alpha_1 - \alpha_2)T = \frac{h}{R} + \frac{P}{bh} \left(\frac{1}{E_1} + \frac{1}{E_2} \right) \\ (E_1 + E_2) \frac{h^2}{12} \cdot \frac{1}{R} = \frac{P}{b} \end{cases} \quad \dots (4)$$

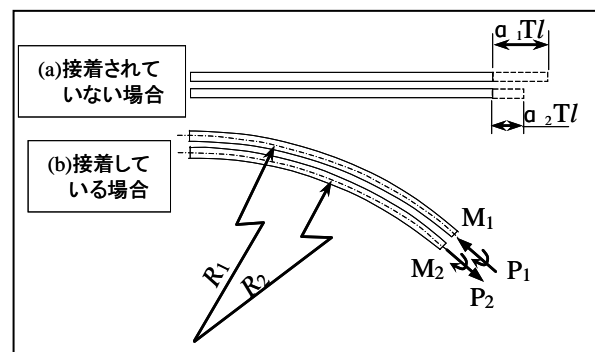


Fig.2 バイメタルに作用する荷重と変形

7. (4)式より 曲率 $1/R$ が求められる.

$$\frac{1}{R} = \frac{(\alpha_1 - \alpha_2)T}{h} \cdot \frac{12E_1E_2}{(E_1 + E_2)^2 + 12E_1E_2} \quad \dots (5)$$

8. ゆえにバイメタルの先端のたわみ δ は次式の通りである.

$$\begin{aligned} \delta &= R(1 - \cos\theta) \doteq \frac{1}{2} \cdot \frac{l^2}{R} = \frac{l^2(\alpha_1 - \alpha_2)T}{2h} \cdot \frac{6E_1E_2}{(E_1 + E_2)^2 + 12E_1E_2} \\ &= \frac{10^2(15 \times 10^{-6} - 1.5 \times 10^{-6}) \times 80}{0.25} \times \frac{6 \times (130 \times 10^3)^2}{(130 \times 10^3 + 130 \times 10^3)^2 + 12 \times (130 \times 10^3)^2} = 0.16 \text{ [mm]} \quad \dots (6) \end{aligned}$$

解析条件

Fig.3 に解析モデルを示す.

- 要素：三次元シェル要素 S4
- 材料定数：ヤング率 $E_1 = E_2 = 130 \times 10^3$ [MPa]
ポアソン比 $\nu = 0$
熱膨張係数 $\alpha_1 = 15 \times 10^{-6}$ [$^{\circ}\text{C}$]
 $\alpha_2 = 1.5 \times 10^{-6}$ [$^{\circ}\text{C}$]
- 温度変化：20[$^{\circ}\text{C}$] \rightarrow 100[$^{\circ}\text{C}$]

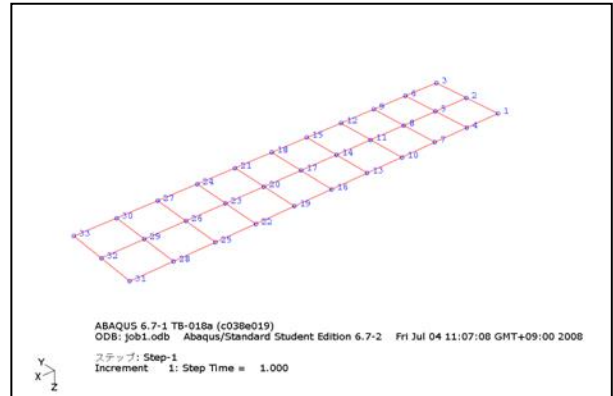


Fig.3 解析モデル

解析結果

Fig.4 に Abaqus の解析結果を示す. また得られた結果を Table.1 に示す. 理論解に一致する解析結果が得られた.

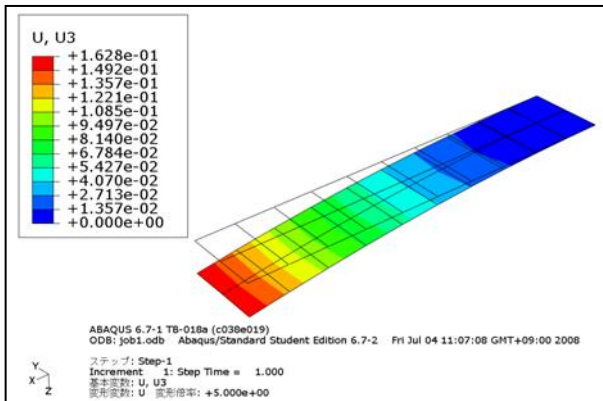


Fig.4 変形図 (たわみ)

Table.1 理論解と解析結果の比較

	理論解	FEM 解
最大たわみ [mm]	0.16	0.16

参考文献

- (1) 中原, 実践材料力学, 養賢堂, 2002.

※ Abaqus は Dassault Systemes Simulia Corp.殿の製品です.

株式会社 メカニカルデザイン

〒182-0024 東京都調布市布田 1-40-2 アクシス調布 2 階

TEL 042-482-1539 FAX 042-482-5106

E-mail: comm@mech-da.co.jp http://www.mech-da.co.jp

Mechanical Design & Analysis Corporation